

**Os prestadores  
de serviços de  
estampagem**

**Análise de falhas  
nas junções de  
uma peça tubular  
de aço duplex**

**Estampagem a  
quente: os sistemas  
de resfriamento  
de ferramental**

**Ensaio para  
determinar a  
soldabilidade de  
chapas de aço-carbono**

## Notícias

### Máquina alemã simplifica a fabricação de microcomponentes

A empresa alemã Blech-Tec apresentou na última feira Euroblech, na Alemanha, no final de 2014, a minidobradeira pneumática BT-150, indicada para o trabalho com peças de pequenas dimensões, usadas predominantemente na indústria de eletroeletrônicos e médica.

O equipamento começou a ser desenvolvido há seis anos e atende de forma bastante flexível às necessidades de empresas que precisam fabricar componentes metálicos precisos, tais como pequenos terminais de contato.

Com controle microprocessado, a dobradeira mede apenas 670 x 600 x 180 mm. Se montada com o monitor para o acompanhamento da programação, suas dimensões aumentam para 670 x 600 x 515 mm. A largura máxima de dobra é de 150 mm e a mínima é de apenas 2 mm, com um grau de precisão de 0,01 mm/0,1°.

A memória interna da máquina armazena até 100 programas de dobra, sendo 25 deles recuperáveis instantaneamente. Um maior número de receitas pode ser elaborado e gravado externamente, em um PC, com comunicação via cabo USB. Podem ser processadas nela chapas de até 1 mm



Amostras de peças de precisão dobradas na BT-150. No detalhe, a representação de um inseto articulado em metal, dobrado a partir de blâques cortadas a laser e montado por encaixe. Um vídeo que demonstra a sua execução pode ser visto no endereço eletrônico da empresa, no link [www.blech-tec.com/schwenkbiegemaschine/video.html](http://www.blech-tec.com/schwenkbiegemaschine/video.html).

de espessura, de maneira extremamente exata e reproduzível (veja foto abaixo), o que simplifica também o trabalho de companhias que estão introduzindo os processos de dobramento em suas rotinas de produção, tendo em vista que não há necessidade de confecção de ferramental sob medida. São usadas ferramentas de dobra

convencionais – de dimensões compatíveis com o projeto da máquina, obviamente – tratadas termicamente e superficialmente, conforme a aplicação a que se destinam.

Partindo de um investimento relativamente baixo e algumas horas de treinamento, empresas que atuam em áreas como corte a laser de precisão podem acrescentar ao seu portfólio de serviços a fabricação de pequenas peças acabadas. "Para os fornecedores de ferramental, a máquina permite a confecção de amostras e protótipos de peças", afirmou Ralf Beger, diretor da Blech-Tec, acrescentando que alguns de seus clientes conseguiram amortizar o investimento após cinco ou seis pedidos de peças. O preço FOB do equipamento está em torno de 35 mil euros.



Minidobradeira BT-150, da Blech-Tec, indicada para a produção de peças para a área de eletroeletrônicos.

**Blech-Tec**

Telex: (49 0) 8104 88 70 77  
[www.blech-tec.com](http://www.blech-tec.com)