

Bearbeitungszentrum

Rüstfreundlich mit langer Nutzungsdauer

Mit immer schneller wechselnden Produktpaletten innovativ auf die Erfordernisse des Marktes reagieren – diesem Trend folgend wurde das modular aufgebaute Maschinenkonzept HPC FLEX-V entwickelt. Mit losgrößenabhängigen Tischvarianten bis zu fünf Achsen kann in angemessener Zeit auf neue Werkstücke umgestellt werden.

Die hochflexiblen Bearbeitungszentren können als Einzelarbeitsplatz, aber auch in verketteter Form zur Komplettbearbeitung eingesetzt werden. Für hochvolumige Produktionsprozesse sind sie darüber hinaus selbst in Rundtransfermaschinen-Lösungen integrierbar. Als Er-



gebnis der konsequenten Weiterentwicklung des Baukastens stellt der Anbieter auf der EMO ein zweispindliges BAZ mit Palettenwechsler und Rundtischen (B-Achsen) vor.

Durch die modulare Bauweise ist der Bearbeitungsraum frei konfigurierbar, damit ist der Maschinenaufbau optimal an die Bearbeitungsaufgabe anzupassen. Später kann auf andere Maschinenkonfigurationen nach- bzw. umgerüstet werden. Im Gefäßsystem ist bereits Platz dafür vorgesehen. Durch Zusammenfassung mehrerer Bearbeitungszentren in einer Rundtransfermaschine lässt sich der Aufwand für Beschickung und Bedienung minimieren. Sondermodule wie beispielsweise Mehrspindelbohrkopf-, Plandreh- und Montagestationen können in verkettete Systeme eingebunden werden. Durch höchste Flexibilität

haben Anwender ein verringertes Investitionsrisiko. Mit hoher Dynamik und mehreren Möglichkeiten der hauptzeitparallelen Beschickung lassen sich die Nebenzeiten verringern.

Höchste Bearbeitungsgenauigkeiten werden erreicht durch kontinuierlich teilende direkt angetriebene Rundtische (B-Achsen) mit hochauflösenden Messsystemen. Die separate Zustellung der Werkzeuge in den Z-Achsen ermöglicht das völlig unabhängige Einbringen von Merkmalen mit extremen Genauigkeiten durch einspindlige Fertigung. Die Konfigurationen und Ausrüstungen können optimal für Trockenbearbeitung und Minimalmengenschmierung ausgelegt werden, z.B. optional mit Edelstahlauskleidung im Späneraum.

Neben dem bisherigen Kundenkreis aus der Automobil- und -zulieferindustrie mit den klassischen Werkstücksortimenten aus dem Motor-, Getriebe- und Fahrwerksbereich lassen sich mit diesem Konzept die Produkthanforderungen weiterer Zielgruppen äußerst flexibel befriedigen. Das Maschinenkonzept ist hervorragend geeignet, mit Bypasslösungen Kapazitätsengpässe abzufangen und Werkstückmodifikationen kurzfristig und flexibel zu realisieren.

Das Maschinenkonzept ist eine innovative, kostengünstige und flexible Lösung für die Groß- und Mittelserienfertigung, die den Trend nach stufenweise aufbaubaren, flexiblen Fertigungsstrukturen mitbestimmt.

Weitere Informationen erhalten Sie über die Kennziffer, den folgenden ServiceLink oder direkt auf der EMO, Halle 27, Stand A45

WEMA VOGTLAND 320
www.vfmz.de/103209

Kennziffer 122 www.vfmz.de/101229 ▼

Top-Lösungen für die perfekte Betriebsreinigung.

Und dazu Top-Service.
 Fordern Sie unsere Informationen an!



Hako-Werke GmbH
 Abt. HI 47
 D-23840 Bad Oldesloe
 ☎ 04531-806 365
www.hako.com

Hako
 Clean ahead

"Ich will mehr.
 Ich will Hako!"

Hydraulikaggregate

Schraubverbindungen rasant anziehen

Die Schraubtechnik Neef GmbH präsentiert unter dem Markennamen Lösomat, Serie HRP, ein Hy-



draulikaggregat, das erstmalig komplett auf die Niederdruckstufe verzichtet. Stattdessen arbeitet es mit der Mitteldruckstufe bei 6 l/min bis 450 bar Druck und gewährleistet ein rasantes Anziehen aller Schraub-

verbindungen bis in den Hochdruckbereich bis 800 bar. Es ist gepaart mit einer Automatiksteuerung, die völlig ohne jede Sensorik und Verkabelung im Hydraulikschrauber auskommt. Die extrem genaue Steuerung basiert auf einer Messung der Kolbenbewegung. Da die Messeinrichtung im Hydraulikaggregat selbst sitzt, kann jeder Hydraulikschrauber mit dem Sprinter-Aggregat im Automatikbetrieb betrieben werden. Das Lösomat HRP-862 ist ein Unterölmotor, bei dem der Kühlventilator des Antriebsmotors gleichzeitig über die Tankrippen zur Ölkühlung genutzt wird. Dank der Permanentkühlung können ohne weitere Kühlaggregate außerordentlich lange Betriebszeiten gewährleistet werden.

SCHRAUBTECHNIK NEEF 321
www.vfmz.de/103219

Mini-Schwenkbiegemaschine

Speziell für die Kleinteilfertigung

Blech-Tech bietet mit der BT-150 eine Mini-Schwenkbiegemaschine an, die sich insbesondere für die Anfertigung von Kleinteilen, einzeln und in kleineren bis mittleren Serien, eignet. Die BT-150 benötigt durch ihre kompakten Abmessungen nur wenig Platz und kann leicht transportiert werden. Die CNC-gesteuerte Maschine lässt sich bequem und ergonomisch im Sitzen bedienen. Die geringe Geräuschkentwicklung ermöglicht den Einsatz in Büros. Die Programmierung erfolgt wahlweise direkt an der Maschine oder mit einem PC/Laptop, der über die integrierte USB-Schnittstelle problemlos angeschlossen werden kann. Eine hohe Wiederholgenauigkeit sorgt für präzise Fertigung auch bei Miniaturteilen. Die Anschlaggenauigkeit liegt bei 0,01 mm, die Winkelgenauigkeit bei 0,1°. Die

Maschine ist unabhängig von Starkstrom oder Pneumatik, zum Betrieb wird lediglich ein normaler 230 Volt-Anschluss benötigt. „Gerade bei Einzelstücken, Vorserien oder besonders kleinen Teilen ist es oft einfach unpraktisch und unwirtschaftlich, große Maschinen einzusetzen oder eigens Spezialwerkzeuge anzufertigen“, erklärt Ralf Beger, Geschäftsführer von Blech-Tec. „Die BT-150 ist in diesem Bereich eine interessante Alternative für feiblechverarbeitende Betriebe, Werkzeugmacher, Modellbauer und die Elektronikindustrie. Wir haben bei der Entwicklung besonderen Wert auf hohe Präzision, Benutzerfreundlichkeit und einfache Handhabung der Maschine gelegt.“

BLECH-TECH 322
www.vfmz.de/103229