

>> Mini-Schwenkbiegemaschine für Kleinteile

Mit dem notwendigsten Platz zum Biegen von Kleinteilen kommt die BT-150, eine neue Mini-Schwenkbiegemaschine, aus.

Das Unternehmen Blech-Tec stellt mit der BT-150 eine Mini-Schwenkbiegemaschine vor, die sich insbesondere für die Anfertigung von Kleinteilen, einzeln und in kleineren bis mittleren Serien, eignet. Die BT-150 benötigt durch ihre kompakten Abmessungen nur wenig Platz und kann leicht transportiert werden. Die CNC-gesteuerte Maschine lässt sich bequem und ergonomisch im Sitzen bedienen. Durch die geringe Geräuschentwicklung ist sogar ein Einsatz in Büros möglich.

Die Programmierung erfolgt wahlweise direkt an der Maschine oder mit einem PC/Laptop, der über die integrierte USB-Schnittstelle problemlos angeschlossen werden kann. Eine hohe Wiederholgenauigkeit sorgt für präzise Fertigung auch bei Miniaturteilen. Die Anschlaggenauigkeit liegt bei 0,01 Millimeter, die Winkelgenauigkeit



Mini-Schwenkbiegemaschine BT 150 für Blechstärken bis 1 mm. (Bild: Blech-Tec)

bei 0,1 Grad. Die Maschine ist unabhängig von Starkstrom oder Pneumatik, zum Betrieb wird lediglich ein normaler 230-Volt-Anschluss benötigt.

>> Technische Daten: BT-150

Abmessungen:	
Breite:	680 mm
Tiefe:	600 mm
Höhe ohne Monitor:	170 mm
Höhe mit Monitor:	510 mm
Abmessungen Schaltschrank	
Breite:	300 mm
Tiefe:	210 mm
Höhe:	400 mm
Gewicht:	
BT-150:	72 kg
Schaltschrank:	12 kg
Fünf gesteuerte Achsen	
Maximale Biegebreite:	150 mm
max. Blechstärke bei 150 mm:	1,0 mm
bei geringerer Biegebreite max.:	3,0 mm
Anschlussleistung:	150 Watt
Stromanschluss:	230 Volt

>> Blech-Tec

Die Blech-Tec e.K. wurde 2003 gegründet und hat sich auf die Herstellung von Einzelteilen, Serien und Baugruppen aus Feinblech und Folien mit Stärken von 0,05 bis 4 Millimeter spezialisiert. Im Fokus steht dabei nicht die Massenfertigung in Großserien, sondern die präzise Anfertigung von komplexen Teilen mit extrem hoher Genauigkeit. Der Firmensitz liegt in Sauerlach bei München.

Einzelheiten und Features

Die Maschinensteuerung verfügt über einen internen Speicher, der bis zu 100 unterschiedliche Programme aufnimmt, der Speicher ist über einen PC erweiterbar. Mit dem Einsatz durchgehärteter Werkzeuge und dem schonenden Schwenkbiegeverfahren entsteht kaum Werkzeugverschleiß – und die Maschine ist auch für Federstahl geeignet. Eingesetzt werden sektionierte Werkzeugsätze, die für Gesamtlängen von

10 bis 150 mm in Schritten von 5 mm kombinierbar sind. Und last but not least, der Stromverbrauch der Maschine ist gering. Die Mini-Schwenkbiegemaschine BT-150 ist ab sofort verfügbar. Sektionierte Ober-, Unter- und Biegewangen sind separat erhältlich.

Blech-Tec e.K.

Hauptstr. 7
D-82054 Sauerlach (Altkirchen)
Tel.: +49 8104 8870-77
Internet: www.blech-tec.de

Förderanlagen · Handlingsysteme · Schallschutz



- Horizontal-, Winkelform-, Z-Form-, Kurven-, Etagenförderer



Fördertechnik



Schwerlastförderer



Schallschutz

- Schallschutzkabinen
- Schallschutzwände/mobil



Industriestraße 11
D-51709 Marienheide
Tel.: +49 (0) 2264-25-70
Fax: +49 (0) 2264-25-89
transport@rothstein-group.de

www.rothstein-group.de